

TRANQUILIDADE



INNOMAG® Dual Drive™: O sistema de contenção secundária mais avançado do mundo

A verdadeira contenção secundária é absoluta, totalmente redundante e completamente isolada das forças e modos de falha da bomba e do selo primário. Historicamente, a única maneira de alcançar uma verdadeira contenção secundária era com uma bomba de motor encapsulado (BME) - até agora. Apresentando a bomba Dual Drive da INNOMAG. É a primeira bomba de processo (ANSI/ISO) do mundo com selos duplos, independentes e herméticos para o máximo em segurança do operador e proteção ambiental.

Veja por que é uma alternativa melhor a uma BME para suas aplicações mais críticas:

Escolha e Disponibilidade

Ao contrário das BME, que exigem motores próprios, a bomba Dual Drive usa o motor padrão, prontamente disponível e pronto para uso de sua escolha.

Inerentemente mais seguro

Com a bomba Dual Drive, a contenção secundária é obtida pela bomba e não pelo motor. Dessa forma, você evita os riscos de segurança inerentes ao uso de um dispositivo elétrico para contenção de líquidos.

Eficiência do motor

A bomba Dual Drive utiliza motores de alta eficiência com uma folga de ar reduzida. As BME exigem uma folga de ar muito maior entre o rotor e o estator para dar espaço à lata, resultando em uma perda significativa de eficiência.

Dimensional padrão

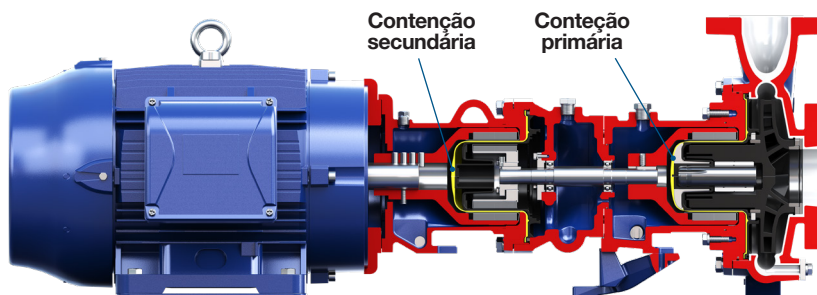
Ao substituir o acoplamento do motor padrão por um segundo acoplamento magnético, você obtém uma verdadeira contenção secundária e alinhamento instantâneo do motor dentro de um dimensional padrão

Baixa manutenção

As BME exigem monitoramento especializado de desgaste e extensa manutenção preventiva. A bomba Dual Drive é essencialmente livre de manutenção: basta configurá-la e esquecer.

Versatilidade Hidráulica

Os BME operam de forma confiável apenas em, ou próximo a, um único ponto de serviço (BEP). A bomba Dual Drive foi projetada para operar praticamente em qualquer lugar da curva.



Manuseio de Sólidos

Ao contrário das BME, que não conseguem lidar com sólidos e só podem operar de forma confiável em serviços limpos, as bombas Dual Drive podem lidar com sólidos significativos (30% de concentração, tamanho de partícula de 6,35 mm).

Eficiência da bomba

A bomba Dual Drive usa um invólucro de contenção de fibra de carbono não condutor e de alta resistência. Os BME usam uma lata de metal fina. Isso não é apenas mais fraco, mas também menos eficiente e menos tolerante devido ao calor e ao arrasto do motor criado pelas correntes parasitas.

Radicalmente Simples

A bomba Dual Drive é extremamente simples e fácil de usar. As BME são dispositivos eletromecânicos complexos e integrados. O reparo e a manutenção levam mais tempo e podem exigir eletricitistas e mecânicos com ferramentas e treinamento especializados.

Versatilidade de materiais

Com BME, a corrosão é inevitável. Para desacelerar, os materiais devem ser otimizados para cada aplicação. A bomba Dual Drive pode cobrir a maioria das aplicações com apenas um material de construção que possui resistência química quase universal e zero corrosão.

Projeto Modular

Nem todas as aplicações requerem contenção dupla. Mas quando isso acontece, é tão simples quanto aparafusá-lo.



É por isso que os engenheiros de manutenção e confiabilidade atuais optam primeiro pela tecnologia sem vedação. Visite seallessfirst.com para assistir a história completa.



- | | | | |
|--|--|---|---|
|  SEM VEDAÇÕES DE EIXO PARA VAZAR |  ALINHAMENTO INSTANTÂNEO DO MOTOR |  RADICALMENTE SIMPLES E AMIGAVEL |  UM MATERIAL COM RESISTÊNCIA QUÍMICA QUASE UNIVERSAL |
|  SEM ROLAMENTOS DE ESFERAS PARA FALHAR |  FUNCIONA PRATICAMENTE EM QUALQUER LUGAR DA CURVA |  DIMENSIONAL 50% MENOR |  MAIS DURADOURA E MAIOR EFICIÊNCIA |
|  SEM MANUTENÇÕES |  ENVIO EM 5 DIAS OU MENOS |  VERDADEIRA CONTENÇÃO DUPLA |  MANUSEIO EFICAZ DE SÓLIDOS |